



Lettre du moulin n°3 / juillet 2016

Des avancées significatives ont été réalisées au moulin depuis la journée de mobilisation du 16 août 2015 (cf. *Lettre du moulin n°2*), en grande partie sous la supervision d'Eric Pietri, et grâce à l'engagement de plusieurs volontaires au premier rang desquels Loulou Maynard, Richard Zuppo, Catherine Saulnier, Robert Pigaglio et Gérard Cheval :

- **La poutre** sur laquelle repose le rodet a été changée. Eric, Richard et Robert se sont chargés de ce travail, réalisé en plusieurs phases.



- **Le rodet**, dont nous avons constaté la fêlure en deux endroits l'été dernier, a été ressoudé par Richard.



- **La meule tournante** a été déposée par Loulou et Eric pour faire un test de rotation à vide. Ce test n'étant pas concluant, **le boitard** (palier de guidage de l'axe vertical de la meule) a été en partie démonté puis graissé, opération apportant une nette amélioration (Robert Martin de Jausiers confirme que sa meule tourne à vide sur environ 5 tours une fois lancée à la main).



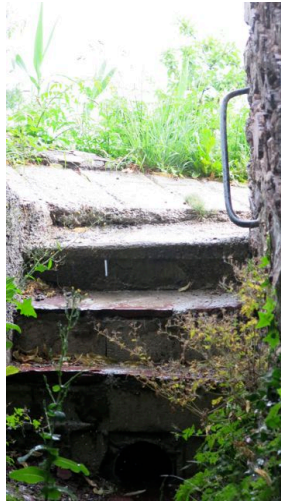
- Une nouvelle **commande d'ouverture du canon** a été fabriquée par Loulou.



- Un échafaudage, fourni par Loulou, a été installé contre **la cuve**, dont le curage a été achevé par Loulou, Catherine, et Gérard.



- **Des marches et une main courante** pour accéder au canal de sortie et à la roue du moulin ont été réalisées par Loulou, qui a également fabriqué un plancher provisoire dans le prolongement du haut de l'escalier à l'intérieur du moulin.



- **La porte du haut** est en cours de restauration par David Perrero, elle devrait pouvoir être remise en place à l'automne. Cette porte n'ayant plus de clé, un appel est lancé aux membres de l'association qui auraient, dans leur cave ou ailleurs, **une ancienne serrure caisse**, gauche de préférence, avec sa clé.

- Un devis a été demandé à M. Jacquot, menuisier à Clans, pour la fabrication de fenêtres et volets, la pose d'un châssis vitré et d'un garde-corps, il s'élève à 6594 €.

Sur le plan technique, **les actions suivantes restent à faire**, elles pourraient être envisagées au cours du mois d'août si le test de rotation est concluant :

- Equilibrage de la meule tournante et recherche des réglages optimaux afin d'assurer une rotation à vide la plus aisée possible.
- Dégrippage puis resserrage et alignement des godets du rodet.
- Essai de prise de vitesse de la meule tournante avec un tuyau, si la pression est suffisante.
- Mise en eau (10 puis 25%) de la cuve pour un test du canon sur le rouet, d'abord à vide, puis en charge sur un lit de blé, sous le contrôle de Robert Martin.

Si ces étapes préliminaires sont concluantes, les suivantes pourraient être :

- Contrôle de l'intégrité des meules afin de confirmer leur potentielle utilisation après leur rénovation (rhabillage). L'avis de Robert Martin, à partir de photos que nous allons lui envoyer, ou lors d'une visite sur le site, sera indispensable.
- Fabrication de la goulotte d'alimentation d'eau de la cuve à partir du canal.
- Réfection des enduits de la cuve et mise en eau.
- Rénovation de la vanne du canon (martelière).
- Consolidation de la potence de levage de la meule.
- Réparation des transmissions secondaires vers le blutoir puis vers la meule à olive.
- Rénovation du blutoir.

Une partie de ces travaux, ainsi que ceux que nous avons listés dans la lettre d'information précédente pourraient être réalisés lors du **week-end des 20 et 21 août prochains**, date finalement retenue pour l'entretien annuel du moulin et de ses abords, merci d'en prendre bonne note.

Texte Eric Pietri et Olivier Sanmartin, photos Olivier Sanmartin, 2016.